



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO RIO GRANDE DO SUL
CAMPUS PORTO ALEGRE
DIRETORIA DE PESQUISA, POS-GRADUACAO E INOVACAO (PORTO ALEGRE)**

COMPLEMENTO AO EDITAL Nº 38/2024 - DPI-POA (11.01.06.17)

Nº do Protocolo: 23368.003746/2024-97

Porto Alegre-RS, 20 de novembro de 2024.

EDITAL CAMPUS PORTO ALEGRE Nº 77/2024 - Processo de seleção de estudantes para o curso gratuito nº 04 do Programa de Formação, Produção e Gestão em Artes Cênicas, Curso de extensão Laboratório de Práticas em Produção e Gestão em Artes Cênicas - 30 horas.

HOMOLOGAÇÃO FINAL DAS INSCRIÇÕES

A Coordenação do Programa de Formação, Produção e Gestão em Artes Cênicas torna pública a lista dos candidatos inscritos no processo de seleção de estudantes para o curso de extensão gratuito **Laboratório de Práticas em Produção e Gestão em Artes Cênicas - 30 horas**:

Alberto Schmitt
Alexsandro Pinto da Silva
Ana Yirina Camps Herrándiz
Bruno Freitas Carvalho
Carini Pereira da Silva
Cristiano Adeli Roza da Silva
Cristopher Correa Zelenko
Denis da Silva Almeida
José Cláudio Freitas do Calmo
Leandra Bacelar Krüger
Maria Clara Fraga Paronetto
Maria Luíza Melo Prestes
Matheus Madril Benites
Raquel Cirne Kowalczyk
Rosele Farias da Silva
Vinicius Silva Contessa
Vitor Rubim Zaupa

Pela Coordenação

(Assinado digitalmente em 20/11/2024 16:31)

DENISE LUZIA WOLFF

TECNICO EM ASSUNTOS EDUCACIONAIS

DPI-POA (11.01.06.17)

Matrícula: ###271#3

Visualize o documento original em <https://sig.ifrs.edu.br/public/documentos/index.jsp> informando seu número: **38**, ano: **2024**, tipo: **COMPLEMENTO AO EDITAL**, data de emissão: **20/11/2024** e o código de verificação: **181a571512**